межгосударственный стандарт

УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ

Сортамент

ГОСТ 8510—86

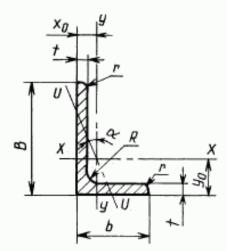
Hot-rolled steel unequal-leg angles.

Dimensions

ОКП 09 3100; 09 3200; 09 3300

Дата введения 01.07.87

- Настоящий стандарт распространяется на стальные горячекатаные неравнополочные уголки.
 Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 255—76.
- Размеры уголков, площадь поперечного сечения, справочные величины для осей и массы 1 м уголков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

μ, cм (43) μ, detthh (44) μ, detthh (44) <th></th> <th></th> <th>WW</th> <th>2</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>C</th> <th>равочные</th> <th>Справочные величины для осей</th> <th>200 BUT PI</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>134</th>			WW	2					C	равочные	Справочные величины для осей	200 BUT PI								134
R			\vdash	-	L			+			1			1					ĽН	, hwn.
3 1,16 0,70 0,43 0,78 0,22 0,19 0,44 0,13 0,16 4 3,5 1,2 1,43 1,27 0,62 0,94 0,45 0,30 0,56 0,26 0,26 0,25 0,24 0,33 0,53 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,28 0,33 0,39 0,39 0,41 0,39 0,54 0,39 0,58 0,39 0,39 0,39 0,49 0,58 0,39 0,58 0,39 0,44 0,39 0,44 0,39 0,49 0,59 0,49 0,59 0,49 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59 0,59	В					олониздацов	J_x, est ⁴	. 54	СМ	J, cst ⁴	W _p cM³	₩о ф	Jones CM d			ж, см	y ₀ , cst	J.y. CM ⁴	Угол наклона оси, 18 д	Масса I и уго
20 3 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,43 1,44 1,27 0,93 0,43 0,53 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,23 0,41 0,23 0,41 0,23 0,41 0,23 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41 0,41	25		_	60		1,16	0,70	0,43	0.78	0,22	61'0	0,44	0,13	91'0		0,42	98'0	0,22	0,392	0,91
20 3 1,49 1,52 0,72 1,01 0,46 0,30 0,55 0,28 0,25 25 4 1,94 1,93 0,93 1,00 0,57 0,39 0,54 0,35 0,35 25 4 1,94 1,93 0,93 1,00 0,56 0,41 30 4 2,47 3,93 1,14 1,27 0,89 0,90 0,75 0,05 0,01 28 3 5,0 1,24 1,25 1,41 0,77 0,68 0,80 0,71 0,68 0,68 0,63 0,01 0,57 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,69 0,71 0,71 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68 0,68	.8	- 1.7		~	90		1,27	0,62	0.94	0.45	0,30	0,56 0,55	0,26	0,25	0,43	12,0	1,0	0,0 2,43	0,427	1,12
28 3 1,89 3,06 1,14 1,27 0,93 0,49 0,70 0,56 0,41 26 4,01,3 2,47 3,93 1,49 1,26 1,18 0,63 0,69 0,71 0,52 30 4 2,47 3,93 1,49 1,25 2,01 0,91 0,68 0,69 0,71 0,52 30 4 3,26 4,73 1,25 2,01 0,91 0,87 0,69 0,71 0,52 32 4 5,0 1,7 2,14 4,41 1,48 1,25 2,01 0,87 0,86 0,66 0,67 32 3,5 1,8 1,49 1,72 1,48 1,25 2,01 0,87 0,80 0,72 0,62 34 5,0 1,7 2,14 4,41 1,48 1,32 0,61 0,77 0,68 0,60 0,72 0,62 0,61 0,77 0,62 0,61 0,73 0,6	32			m ++		6,1 8,1	1,52	0,72	1,00	9,0	0,30	2,2	0,28	0,25	0,43	0,49	1,08	0,47	0,382	1,17
30 4 2.67 4.18 1,54 1,25 2.01 0.91 0.87 1.09 0.75 28 3.50 1,28 1,24 2.41 1,11 0.86 1,33 0.91 32 4.50 1,7 2.14 4,41 1,45 1,48 1,32 0.61 0.79 0.72 0.52 32 4.50 1,7 2.80 5.68 1,90 1,48 1,32 0.61 0.79 0.72 0.62 34 4.50 2.0 3.48 1,82 1,60 1,89 0.72 0.62 36 4.60 1.0 3.41 1,48 1,59 1,77 4,48 1,63 1,99 0.72 0.88 36 4.60 1.0 3.41 1,33 3,83 2,01 5,16 1,67 1,13 3,07 1,41 40 4.60 16.33 3,83 2,01 5,16 1,67 1,13 1,41 1,43 <td< td=""><td>:8:</td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td>3,06</td><td>1,14</td><td>1,23</td><td>0,93</td><td>0,49</td><td>0.0 0.0 89.0</td><td>8,0 17,0 8,0</td><td>0,41 0,52 0,64</td><td>222</td><td>0,59 0,63 0,63</td><td>1,32</td><td>82.7</td><td>0,385 0,281 0,374</td><td>84,1 2,2 37,5</td></td<>	:8:				-		3,06	1,14	1,23	0,93	0,49	0.0 0.0 89.0	8,0 17,0 8,0	0,41 0,52 0,64	222	0,59 0,63 0,63	1,32	82.7	0,385 0,281 0,374	84,1 2,2 37,5
28 3 5,0 1,7 2,14 4,41 1,45 1,48 1,32 0,61 0,79 0,72 0,52 32 4 5,5 1,8 2,42 6,18 1,82 1,60 1,99 0,81 0,91 1,18 0,65 36 4 5,5 1,8 1,13 3,01 1,78 1,70 0,90 1,13 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,67 0,68 0,68 0,78 0,68 0,78 1,13 0,68 0,88 0,69 1,13 0,67 1,13 0,68 1,13 0,68 0,78 1,13 0,68 0,78 1,13 0,68 0,78 1,13 0,68 0,78 1,13 0,78 1,13 0,78 1,14 0,78 1,14	· 3	-		l.		3,28	5,18 5,04	1,54 1,88	2 <u>5</u>	2,01	10.91	0,87	1,09	0,75	20,0	0,78	1,28	2,00	0,544	2,26
32 3 5,5 1,8 2,42 6,18 1,82 1,60 1,99 0,81 0,91 1,18 0,68 36 4 6,0 2,0 3,17 7,98 2,38 1,59 2,56 1,05 0,90 1,13 0,68 36 5 6 0,2,0 4,41 13,82 3,70 1,77 4,48 1,65 1,01 2,65 1,13 1,13 3,07 1,141 40 5 7,0 2,13 3,83 2,01 5,16 1,67 1,13 3,07 1,41 40 5 7,0 2,13 3,83 2,01 5,16 1,67 1,13 3,07 1,41 5 6 7,0 2,33 3,83 2,01 5,16 1,67 1,11 3,07 1,41 5 6 6,0 2,0 2,341 5,22 2,00 6,26 2,05 1,17 4,48 1,47 3,17 1,41	4			w,	0		4,41	1,45	1,48	1,32	0,61	0,79	0,72	0,52	0,61	0,64	1,47	1,38	0,382	1,68
36 4 6,0 2.0 3,58 11,37 3,01 1,77 4,48 1,65 1,01 2,19 1,13 4 5 6 6 4,41 13,82 3,70 1,77 4,48 1,65 1,01 2,65 1,37 40 5 6 6 6 6 23,31 5,83 2,00 6,26 2,05 1,12 3,73 1,41 8 7,68 29,60 7,22 1,96 9,15 3,12 1,09 5,38 2,60 8 6,60 20,20 23,31 5,20 2,05 12,08 3,23 1,47 6,41 2,68 8 6,60 27,46 6,16 2,04 14,12 3,83 1,44 6,41 2,68 8 6,60 27,46 6,16 2,04 14,12 3,83 1,44 6,41 2,68 8 6,60 27,62 27,42 1,14 3,67 4,02	30	_		:	W)		6,18 7,98	1,82	1,60	1,99	18,0	06,0	1,18	89'0	0,70	0,72	1,60	2,01	0,403	1,9
40 5 7.0 2.3 4.98 19.91 4.72 2.00 6.26 2.05 1,12 3.73 1,72 1,72 2.00 6.26 2.05 1,12 3.73 1,72 1,72 2.00 6.26 2.05 1,12 3.73 1,72 2.02 2.42 1,11 4.36 2.02 2.02 1,96 9,15 3,12 1,09 5,88 2.60 2.03 1 5.58 1,99 7,29 2,42 1,11 4,36 2,02 2.02 1,96 9,15 3,12 1,09 5,88 2,60 2.03 1,32 7,08 2,03 16,05 4,38 1,45 8,60 3,59 8,60 3,59 1,44 9,65 1,46 7,52 3,15 8,60 3,59 1,44 9,65 1,46 7,52 3,15 1,09 2,7,76 5,88 2,23 9,05 2,62 1,27 5,34 2,20 2,05 18,88 4,93 1,44 9,65 4,02 3,15 1,25 40,92 8,08 2,38 14,60 3,85 1,42 8,48 3,21 8,43 1,41 9,69 3,69 8,47 52,38 10,52 2,35 16,61 4,43 1,41 9,69 3,69 3,69 8,48 3,24 8,49 1,64 7,71 2,56 12,68 3,28 1,40 10,87 4,14 1,57 2,56 12,68 3,28 1,40 10,87 4,14 1,40 10,87 2,15 2,15 10,67 6,88 12,38 12,38 12,46 17,41 17,49 17,49 5,99		-		6,	. 0		11,37	3,01	1,78	3,70	1,34	1,02	2,19	1,13	0,78	0,84	1,82	3,74	0,406	2,81 3,46
50 6,60 27,46 6,16 2,04 14,12 3,82 1,47 6,41 2,68 50 6 6,60 27,46 6,16 2,04 14,12 3,82 1,46 7,52 3,15 8 6 27,46 6,16 2,04 14,12 3,82 1,46 7,52 3,15 8 6 27,46 6,16 2,03 16,05 4,38 1,45 8,60 3,59 45 5 7,52,5 5,59 27,76 5,88 2,23 9,05 2,62 1,27 5,44 5 6 8,01 3,49 2,03 12,47 3,25 1,43 1,41 2,73 50 6 8,02,7 8,37 46,77 9,31 2,36 16,61 4,43 1,41 3,69 8 7,75 40,92 8,08 2,38 10,52 2,38 1,40 10,87 4,14 8 9,47 52,38	£9.			7-	2,5		16,33 19,91 23,31 29,60	3,83 4,72 5,58 7,22	2,01 2,00 1,99	5,16 6,26 7,29 9,15	1,67 2,05 2,42 3,12	1,12	3,07 3,73 4,36 5,58	1,41 1,72 2,02 2,60	0,87 0,86 0,86 0,85	0,91 0,95 0,99 1,07	2,03 2,08 2,12 2,20	5,25 6,41 7,44 9,27	0,397 0,396 0,393 0,386	3,17 3,91 4,63 6,03
5 7.5 2.5 5.59 27.76 5.88 2.23 9.05 2.62 1.27 5.34 2.20 0 50 6.11 34.81 6.81 2.39 12,47 3.25 1,43 7.24 2,73 1 50 6.8 7.7 9.31 2.36 16,61 4,43 1,41 9,69 3,69 1 50 5 6.36 41,64 7,71 2.56 12,68 3,28 1,41 7,57 4,14 1 50 5 6.36 41,64 7,71 2.56 12,68 3,28 1,41 7,57 2,75 1 6 6 7,55 48,98 9,15 2.55 14,85 3,88 1,40 8,88 3,24 1 60 7 8,15 52,06 9,42 2.53 28,74 6,43 1,75 15,66 1 60 7 8,02 10,67 66,88 12,38 2,50	99						23,41 27,46 31,32 35,00	5,20 6,16 7,08 7,99	2,03 2,04 2,03	12,08 14,12 16,05 18,88	3,23 3,82 4,38 4,93	4 8 4 4	6,41 7,52 8,60 9,65	2,68 3,15 3,59 4,02	70,1	1,36	2,00 2,04 2,08 2,12	9,77 11,46 12,94 13,61	0,576 0,575 0,571 0,570	4,36 5,18 5,98 6,77
50 6,11 34,81 6,81 2,39 12,47 3,25 1,43 7,24 2,73 1 80 6 8,00 2,7 40,92 8,08 2,38 14,60 3,85 1,42 8,48 3,21 1 8 9,47 52,38 10,52 2,35 18,52 4,88 1,40 10,87 4,14 1 50 5 6,36 41,64 7,71 2,56 12,68 3,28 1,41 7,57 2,75 1 6 6 46,98 9,15 2,55 14,85 3,88 1,40 8,88 3,24 1 60 7 8,0 2,7 9,42 2,55 14,85 3,88 1,40 8,88 3,24 1 60 7 8,0 2,7 9,42 2,53 28,74 6,43 1,75 15,98 5,34 1 8 8 10,67 66,88 12,38 2,50 <td< td=""><td>\mathcal{L}</td><td>-</td><td>_</td><td>-</td><td>ć</td><td></td><td>27,76</td><td>5,88</td><td>2,23</td><td>9,05</td><td>2,62</td><td>1,27</td><td>5,34</td><td>2,20</td><td></td><td>1,05</td><td>2,28</td><td>9,12</td><td>0,406</td><td>4.39</td></td<>	\mathcal{L}	-	_	-	ć		27,76	5,88	2,23	9,05	2,62	1,27	5,34	2,20		1,05	2,28	9,12	0,406	4.39
50 6 36 41,64 7,71 2.56 12,68 3,28 1,41 7,57 2,75 1 6 6 7,55 48,98 9,15 2,55 14,85 3,88 1,40 8,88 3,24 1 6 7 8,15 52,06 9,42 2,53 25,18 5,58 1,76 13,61 4,66 1 60 7 8,0 2,7 9,42 59,61 10,87 2,52 28,74 6,43 1,75 15,58 5,34 1 8 10,67 66,88 12,38 2,50 32,15 7,26 1,74 17,49 5,99 1	7.5	-			7,		34,81 46,92 46,77 52,38	6.81 8,08 9,31 10,52		12,47 14,60 16,61 18,52	3,25 3,85 4,43 4,88	6,4,4, 6,4,4,	7,24 8,48 9,69 10,87	2,73 3,21 3,69 4,14	1,08	1.17	2,39 2,44 2,48 2,52	12,00 14,10 16,18 17,80	0,436 0,435 0,435 0,430	4,79 5,69 6,57 7,43
60 7 8.0 2,7 9,42 59,61 10,87 2,52 28,74 6,43 1,75 15,58 5,34 1 10,67 66,88 12,38 2,50 32,15 7,26 1,74 17,49 5,99 1	26			10.10		6,36	48,98 8,98	9,15		12,68	3,28	1,40	8,88	3,24	1,00	1,13	2,60	13,20 15,50	0,387	4,49 5,92
	26				cí		52,06 59,61 66,88	9,42 10,87 12,38		25, 18 28,74 32,15	5,58 6,43 7,26	1,76	13.61 15.58 17.49	4,66 5,34 5,99	ବ୍ୟକ୍ଷ	1,49 1,53 1,57	2,47 2,52 2,56	20,98 24,01 26,83	0,547 0,546 0,544	6,39 7,39 8,37

Продолжение табл. 1

																		ouds:	alphonomers and a	Triangle. 1
			MM						Спр	Справочные з	величины	или осей	ţ							ти,
							,	x - x			y - y			$u-\bar{u}$					кні	, вято
утожка	В	9	L e.	R		Площадь поперечного сечения, см ²	² , c31 ⁴	W, cM³	ko 'x'	J, CM*	№ см³	Iso of	Jamin* CM4	j¥, cu³	I _{elenies} , c'in	X ₀ , cM·	№ см	J _N , cM ⁴	Угол наклона оси, 18 п	Масев 1 м. уп
9,5,6	06	95	5,5 8 8	0'6	3,0	7,86 8,54 11,18	65,28 70,58 90,87	10,74 11,66 15,24	2,888° 2,888° 2,85	19,67 21,22 27,08	4,53 4,91 6,39	85.1 85.1 85.1	11,77	3,81 4,12 5,32	122	1,28	2,92 2,95 3,04	20,54 22,23 28,33	0,384 0,384 0,380	6,17 6,70 8,77
10/6,3	100	63	8 8 9			9,58 11,09 12,57 15,47	98,29 112,86 126,96 153,95	14,52 16,78 19,01 23,33	3,20 3,19 3,18 3,18	45 29 38 38 4 39 38 4 39 38 4 39 39 38 4 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39	6,27 7,23 8,17 9,99	67,1 87,1 77,1 77,1	18,20 20,83 23,38 28,34	5,27 6,06 6,82 8,31	<u> </u>	448%	5,22,3 4,22,8 4,22,8	31,50 36,10 48,50 48,60	0,393 0,392 0,391 0,387	7,53 8,70 9,87 12,14
10/6,5*	100	\$9.	.~ s g	0,01	3,3	11,23 12,73 15,67	114,05 128,31 155,52	16,87 19,11 23,45	8,5,5 3,5,8 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,15,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0	38,32 42,96 51,68	7,70 8,70 10,64	8,4,2,	22,77 25,24 30,60	6,43 7,26 8,83	4.4.9	2,8,2	3,28	38,00 42,64 51,18	0,415 0,414 0,410	8.81 9.99 12.30
11/7	110	70	6,5			11,45	142,42	19,11	3,53	45,61 54,64	8,42 10,20	2,00	26,94 32,31	7,05	1,53	1,58	3,55	46,80 55,90	0,402	8,98 10,93
12,5/8	125	80	7 8 10 12	0,11	Ľ£	14,06 15,98 19,70 23,36	226,53 225,62 311,61 364,79	26,67 30,26 37,27 44,07	4,01 4,00 3,98 3,95	73,73 80,95 100,47 116,84	11,89 13,47 16,52 19,46	2,28 2,28 2,24 2,24	43,40 48,82 59,33 69,47	9,96 11,25 13,74 16,11	1,76 1,75 1,74 1,72	1,80 1,84 2,00	4,01 4,05 4,14 4,22	74,70 84,10 102,00 118,00	0,407 0,406 0,404 0,400	11.04 12,58 15,47 18,34
14,/9	140	06	8	12,0	9,4	18,00	363,68	38,25 47,19	4,49	119,79	21,14	2,58	70,27 85,51	14,39	85.1	2,03	4,49	121,00	0,411	14,13 17,46
16/10	091	001	9 10 12 14	13,0	4,3	22,87 25,28 30,04 34,72	605,97 666,59 784,22 897,19	56,94 12,42 84,65	5,15 5,13 5,11 5,08	186,03 204,09 238,75 271,60	23,96 26,42 31,23 35,89	2,2,2,2 2,82,83 8,82,83	110,40 121,16 142,14 162,49	20,01 22,02 25,93 29,75	2,20 2,19 2,18 2,16	2,28 2,38 3,38	5,19 5,23 5,32 5,40	194,00 213,00 249,00 282,00	0,391 0,390 0,388 0,385	17.96 19.85 23.58 27.26
11/81	180	011	10 12			28,33	952,28 1122,56	78,59 93,33		276,37 324,09	32,27	3,12	165,44 194,28	26,96 31,83	2,42	2,44	5,88	295,00 348,00	0,376	22,20 26,40
20/12.5	200	125	=249	14,0	4.7	34,87 37,89 43,87 49,77	1449,02 1568,19 1800,83 2026,08	197,3 174,63 174,64 152,44	6,43 6,43 6,38	446,38 481,33 550,73 616,66	54.5% 54.5% 54.5%	% K Y K	285.285 26.328.98 26.24.98	38,27 41,45 47,57 53,56	2,7,2 2,4,2,2 2,4,2,2	5,8,5,5 8,8,5,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,6,	8485	465,90 503,90 575,90 643,90	0,392 0,392 0,388 0,388	39,43 30,43 30,03
	77.00	Пичиспопия	7.	è									•					•		

Примечания:

Плошаль поперечного сечения и справочные величины вычислены по номинальным размерам. При вычислении массы 1 м уголка плотность.

стали принята равной 7,85 г/см³.

2. Разнусы закругления, форма и размеры участка сопряжения внутренних граней полок, указанные на чертеже и в табл. 1, даны для построения калибра и на уголке не проверяют.

3. Уголки, отмеченные звездючкой, изготовляют по требованию потребителя.

114

Условные обозначения к чертежу и табл. 1:

В — ширина большей полки;

b — ширина меньшей полки;

толщина полки;

R — радиус внутреннего закругления;

r — радиус закругления полок;

J — момент инерции;

і — радиус инерции;

 x_0, y_0 — расстояние от центра тяжести до наружных граней полок;

 J_{xy} — центробежный момент инерции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 3. По точности прокатки уголки изготовляют:
- А высокой точности;
- B обычной точности.
- 4. Предельные отклонения по размерам уголков не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

			.Пред	дельное отклон	ение,		
Номер уголка				по толши	не полки		
	по ширине полки	добя	ключ.	от 6;5 до	9 включ.	CB.	.9
		A	В	A	В	,A,	В
2,5/1,6-5/3,2	± 1,0	+0,2 0,3	± 0,3	-	_	-	_
5,6/3,6-9/5,6	± 1,5	+0,2 -0,4	+0,3 0,4	+0,2 -0,5	+0,3 -0,5	-	-
10/6,3—16/10	± 2,0	+0,3 0,4	± 0,4	+0,3 -0,5	+0,4 0,5	+0,3 0,6	+0,4 0,6
18/11-20/12,5	± 3,0	-		. –	-	+0,4 -0,7	+0,5 -0,7

Предедъные отклонения по размерам уголков, изготовленных на станах, не оборудованных жесткими клетями, не должны превышать указанных в табл. 3 до 01.01.93.

Таблица 3

							таблица 2
			Пре	дельное отклон	ение		
Номер уголка				по толици	не полки		
	по ширине полки	доби	ключ.	от 6,5 до	9 включ.	Ç H	. 9
		A	В	A .	В	5/L .	В
2,5/1,6-5/3,2	± 1,0	+0,2 -0,3	+0,3 -0,4	-		-	-
5,6/3,6-9/5,6	± 1,5	+0,2 -0,4	+0,3 0,5	+0,2 0,5	+0,3 -0,6	-	-
10/6,3-16/10	± 2,0	+0,3	+0,4 -0,5	+0,3 -0,5	+0,4 -0,6	+0,3 -0,6	+0,4 -0,7
18/11-20/12,5	± 3,0	-0,4 -				+0,4 -0,7	+0,5 -0,8

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по толщине полки допускается заменять предельными отклонениями по массе, равными $^{+3}_{-5}$ %.



C. 5 FOCT 8510-86

- Отклонение от прямого угла при вершине не должно превышать 35°.
- 8. Притупление внешних углов полок (в том числе и угла при вершине) не контролируется.

По требованию потребителя притупление внешних углов полок (в том числе и угла при вершине) не должно превышать:

- 0,3 толщины полки для уголков толщиной до 10 мм включ.;
- 3,0 для уголков толщиной св. 10 до 15 мм включ.;
- 5.0 для уголков толщиной св. 16 мм.
- 9. Уголки изготовляют длиной от 4 до 12 м:

мерной длины;

кратной мерной длины;

немерной длины;

ограниченной длины в пределах немерной:

мерной длины с немерными длинами не более 5 % массы партии: кратной мерной длины с немерными длинами не более 5 % массы партии.

Допускается изготовлять уголки длиной свыше 12 м.

- 8; 9. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Предельные отклонения по длине уголков мерной длины или кратной мерной длины не должны превышать в миллиметрах:
 - +30 при длине 4 м;
 - +50 при длине свыше 4 м до 6 м включ.;
 - +70 при длине свыше 6 м;

по требованию потребителя +40 мм — для уголков длиной свыше 4 до 7 м:

- +5 мм на каждый 1 м свыше 7 м.
- 11. Кривизна уголков не должна превышать 0,4 % длины.

По требованию потребителя изготовляют уголки, кривизна которых не превышает 0,2 % длины.

Для уголков № 2,5/1,6 до 5,6/3,6 включ. кривизну проверяют на длине 1 м.

- 12. Скручивание вокруг продольной оси не допускается.
- Размеры поперечного сечения уголка проверяются на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР и Госстроем СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.10.86 № 3082
- 3. B3AMEH FOCT 8510-72
- Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- 5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4-91)

